Handwerk und High-Tech

kein Widerspruch

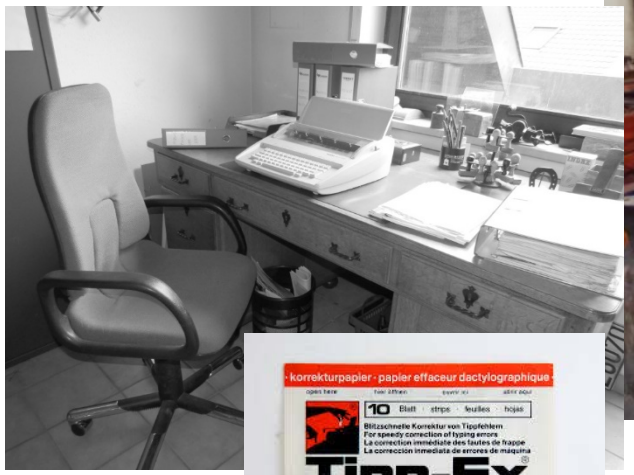
PIRAM Stahl- und Metallbau GmbH, Schloßstraße 2, 79594 Inzlingen
Tel. 07621/709710 www.piram-gmbh.de

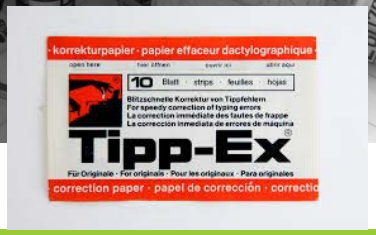
Wie alles begann:

Gründung vor 50 Jahren als Einmannbetrieb

Bauschlosserei mit:

- Geländer
- Toren
- Schmiedearbeiten
- Landmaschinen
- PKW-Anhänger





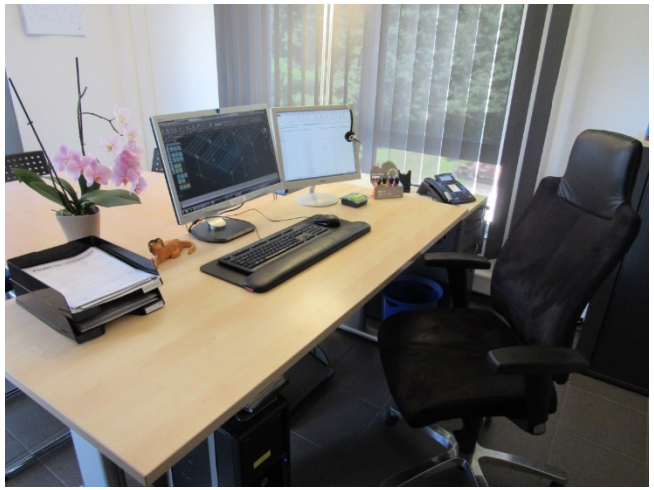
Betrieb heute

Mitarbeiterzahl: 16 Mitarbeiter

Fläche: 1200 qm Produktionsfläche

Tätigkeiten:

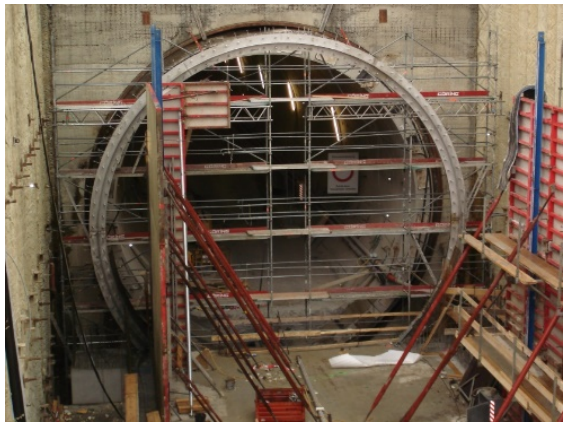
- Stahl- und Metallbau
- Rohr-/Anlagen- und Apparatebau
- CNC Blech- und Rohrbearbeitung
- Mechanische Bearbeitung
- Schleif- und Oberflächenbearbeitung



Referenzen 1

ARGE Katzenbergtunnel
Efringen-Kirchen

Arbeitsgemeinschaft Katzenbergtunnel



BORSIG Membran Technology
GmbH, Herten

Referenzen 2

ZÜBLIN Wasserkraftwerk Albbruck

KALTENBACH Maschinenbau GmbH Neuenburg

WETZEL GmbH, Grenzach-Wyhlen

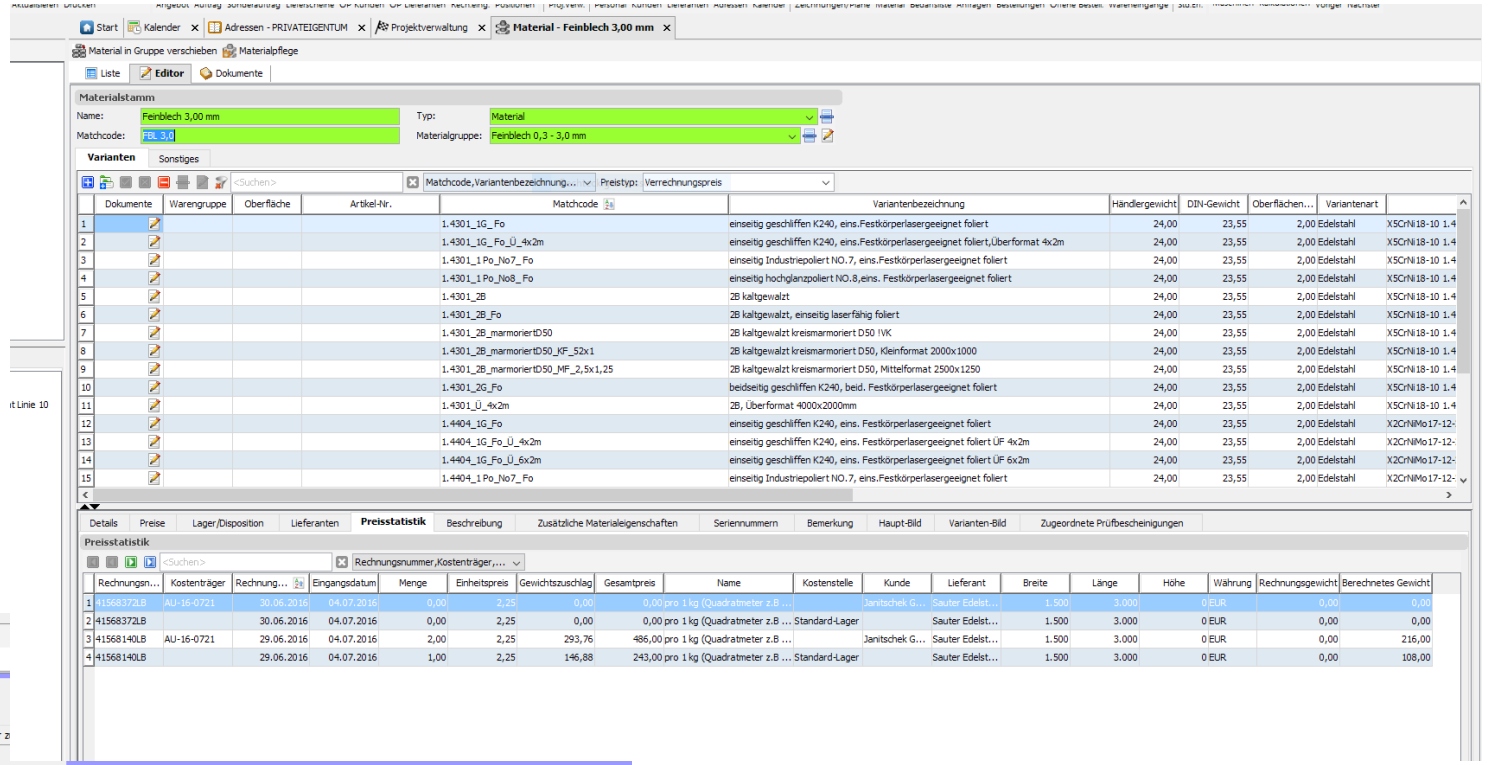
BROETJE Automation GmbH, Grenzach-Wyhlen

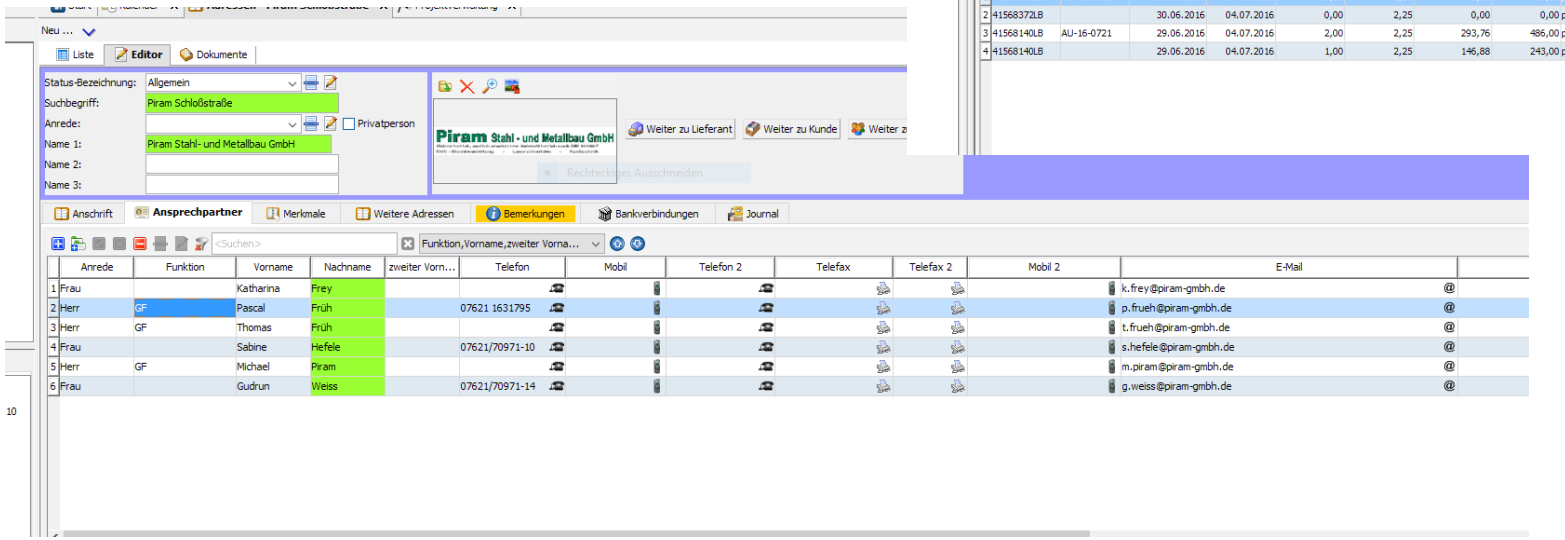
BOSCHERT GmbH& Co KG Lörrach

SEMIS GmbH & Co KG, Rheinfelden

Metallbausoftware / Auftragsabwicklung

- Angebote
- Aufträge
- Rechnungs- und Mahnwesen





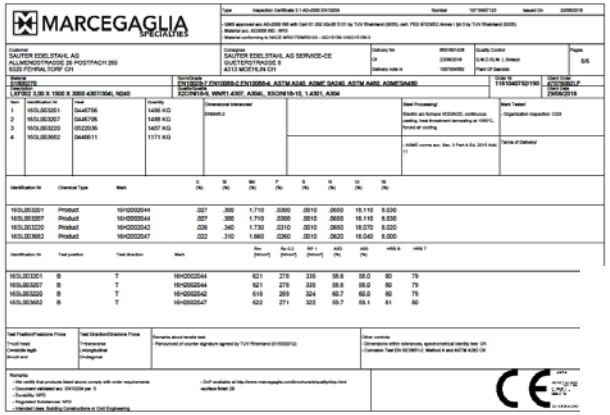
Zeiterfassung

FRÜHER

HEUTE

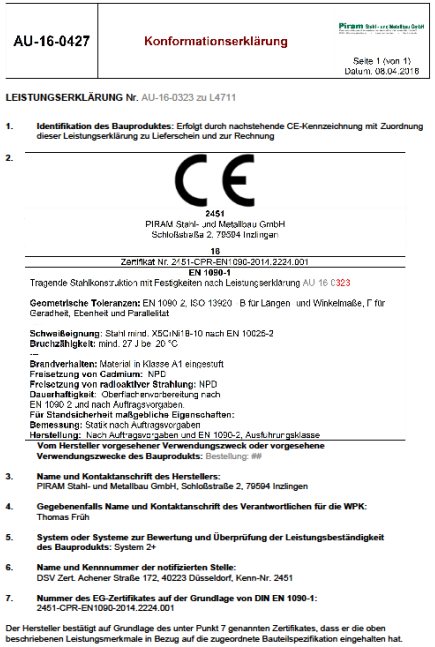
Dokumentation

Material Werkstoffzeugnis



MARCEGAGLIA SPECIALTIES

Konformitätserklärung



AU-16-0427 Konformationserklärung

Piram Stahl- und Metallbau GmbH

Seite 1 (von 1)
Datum: 08.04.2016

LEISTUNGSERKLÄRUNG Nr. AU-16-0323 zu L4711

1. **Identifikation des Bauproduktes:** Erfolgt durch nachstehende CE-Kennzeichnung mit Zuordnung dieser Leistungserklärung zu Lieferschein und zur Rechnung
2. CE
   2451
   PIRAM Stahl- und Metallbau GmbH
   Schloßstraße 2, 79594 Inzlingen
   16
   Zertifikat Nr. 2451-CPR-EN1090-2014.2224.001
   EN 1090-1
   Tragende Stahlkonstruktion mit Festigkeiten nach Leistungserklärung AU 16 0323

   Geometrische Toleranzen: EN 1090 2, ISO 13920 B für Längen und Winkelmaße, Γ für Geradheit, Ebenheit und Parallelität

   Schweißeignung: Stahl mind. X5CrNi18-10 nach EN 10025-2
   Bruchzähigkeit: mind. 27 J bei -20 °C

   Brandverhalten: Material in Klasse A1 eingestuft
   Freisetzung von Cadmium: NPD
   Freisetzung von radioaktiver Strahlung: NPD
   Dauerhaftigkeit: Oberflächenvorbereitung nach EN 1090-2 und nach Auftragsvorgaben.
   Für Standsicherheit maßgebliche Eigenschaften:
   Bemessung: Statik nach Auftragsvorgaben
   Herstellung: Nach Auftragsvorgaben und EN 1090-2, Ausführungsklasse
   Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts: Bestellung: ##
3. **Name und Kontaktanschrift des Herstellers:**
   PIRAM Stahl- und Metallbau GmbH, Schloßstraße 2, 79594 Inzlingen
4. **Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Verantwortlichen für die WPK:**
   Thomas Früh
5. **System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:** System 2+
6. **Name und Kennnummer der notifizierten Stelle:**
   DSV Zert. Achener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Kenn-Nr. 2451
7. **Nummer des EG-Zertifikates auf der Grundlage von DIN EN 1090-1:**
   2451-CPR-EN1090-2014.2224.001

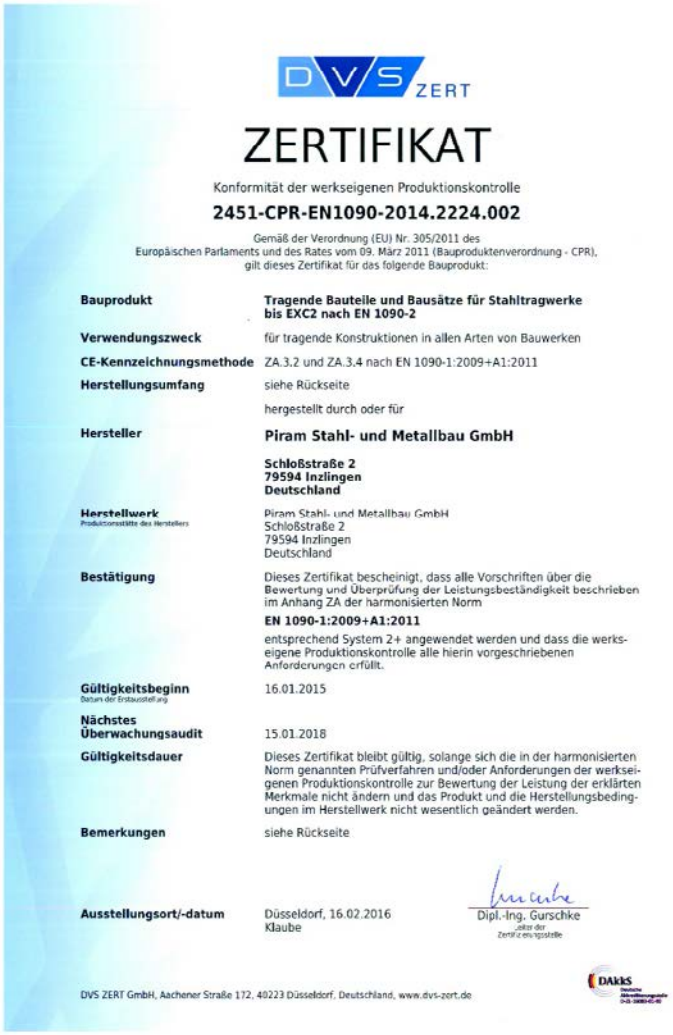
Der Hersteller bestätigt auf Grundlage des unter Punkt 7 genannten Zertifikates, dass er die oben beschriebenen Leistungsmerkmale in Bezug auf die zugeordnete Bauteilspezifikation eingehalten hat.

Mitarbeiter Schweißzeugnis

Institut für Schweißtechnik u. Ingenieurbüro Dr. Möll GmbH

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Zertifikat nach EN1090



DVS ZERT

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.2224.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

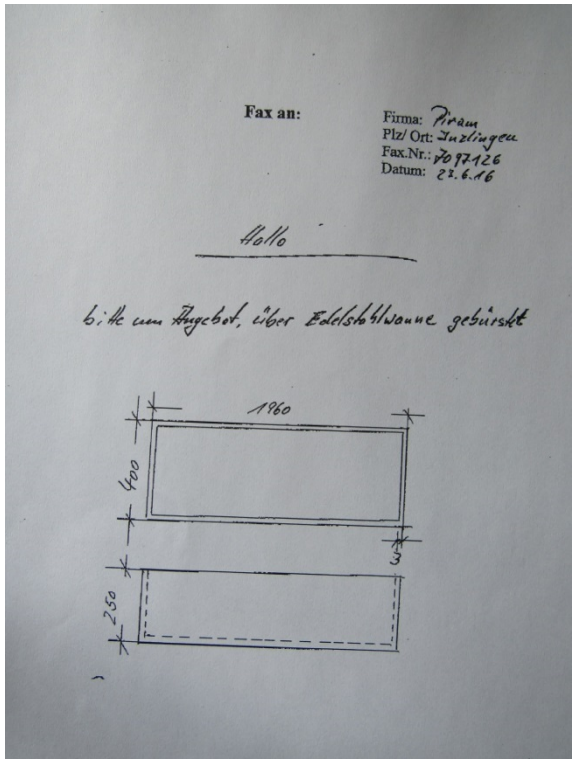
Bauprodukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**
Verwendungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
CE-Kennzeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
Herstellungsumfang	siehe Rückseite
	hergestellt durch oder für
Hersteller	**Piram Stahl- und Metallbau GmbH** **Schloßstraße 2** **79594 Inzlingen** **Deutschland**
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	Piram Stahl- und Metallbau GmbH Schloßstraße 2 79594 Inzlingen Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn Datum der Erstausstellung	16.01.2015
Nächstes Überwachungsaudit	15.01.2018
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 16.02.2016 Klaube

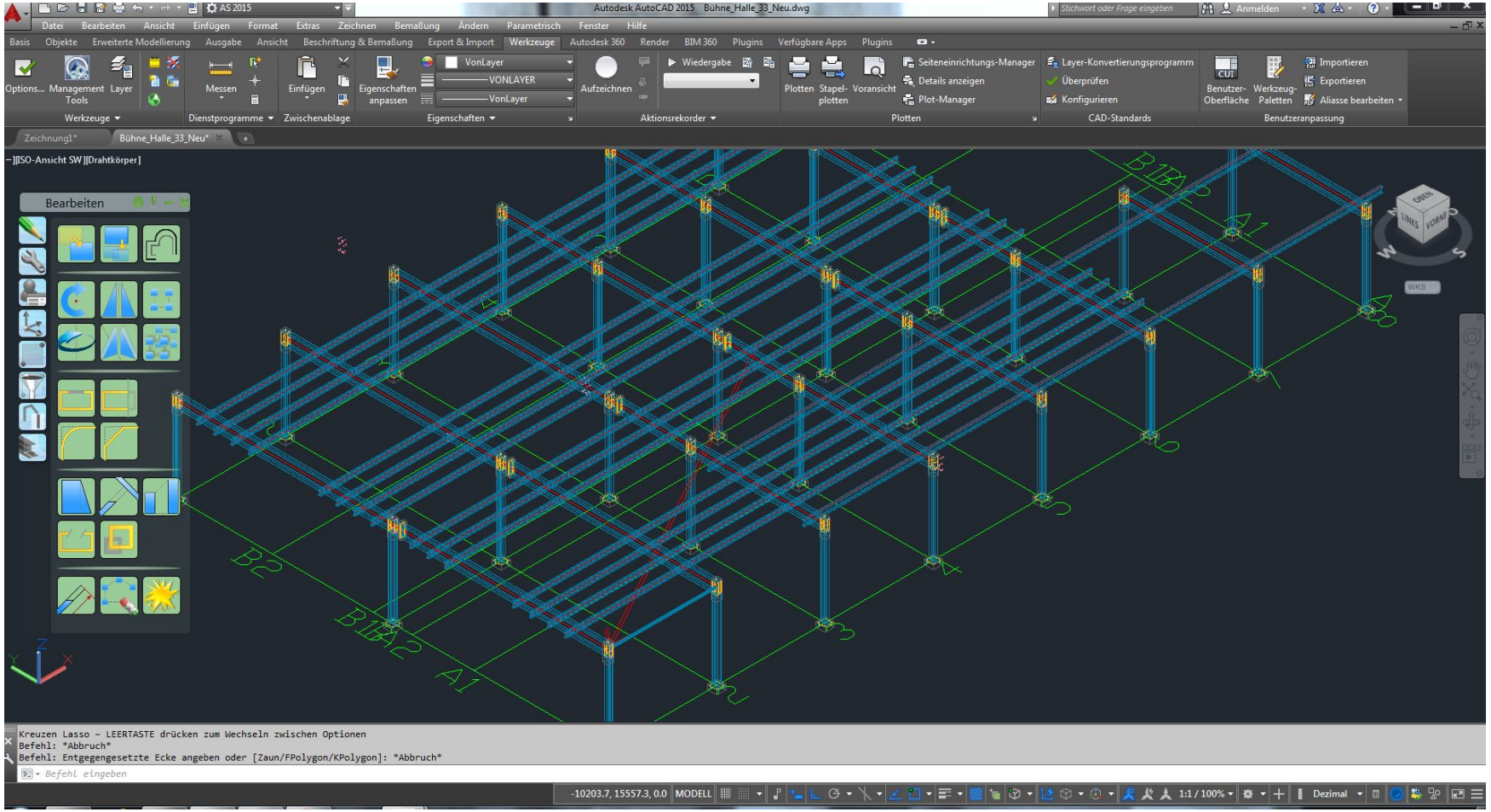
Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierstelle

DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland, www.dvs-zert.de

DAkkS

CAD / Zeichnungen



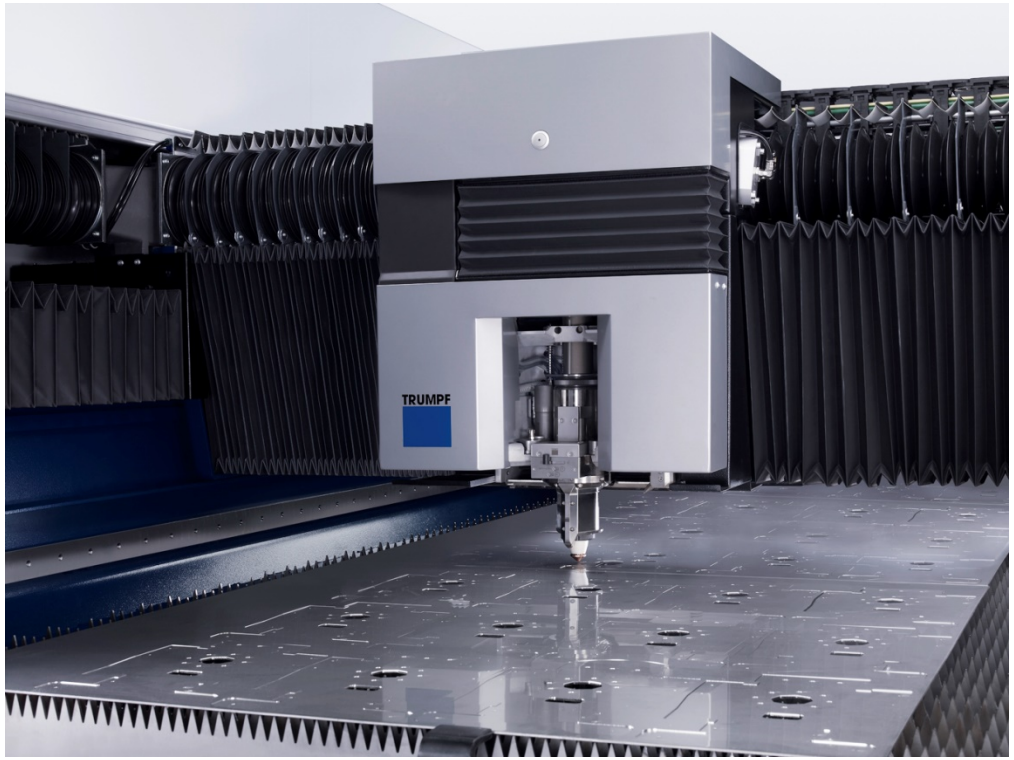


Maschinenpark 1

Laser

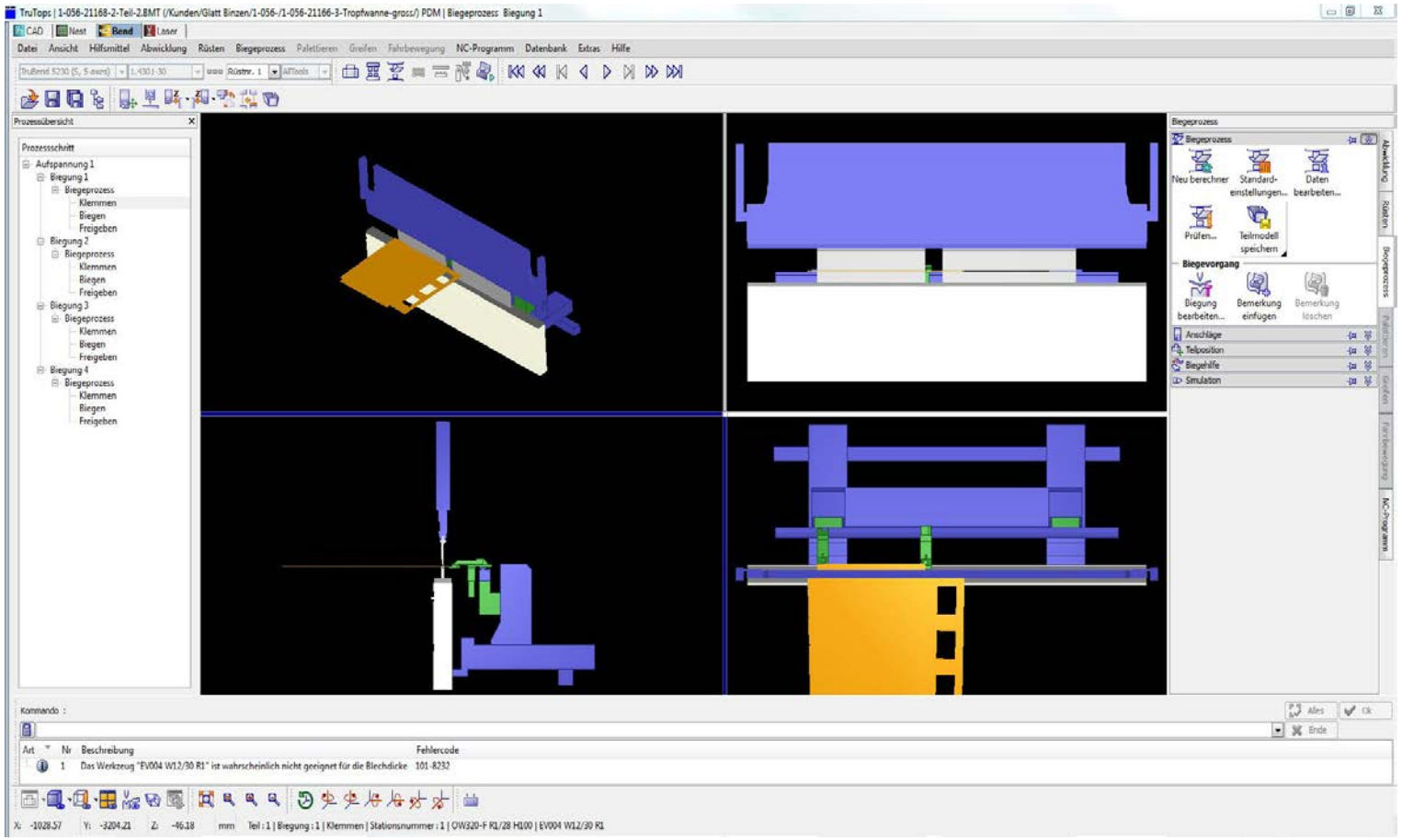
FRÜHER Stanzen und Bohren

HEUTE Laserschneiden



Maschinenpark 2

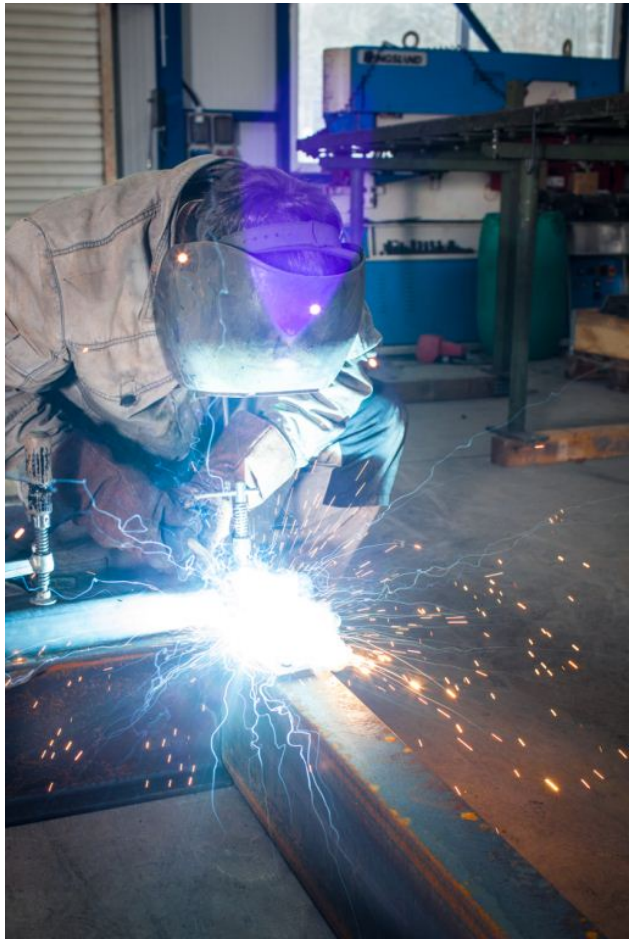
Kantbank



Maschinenpark 3

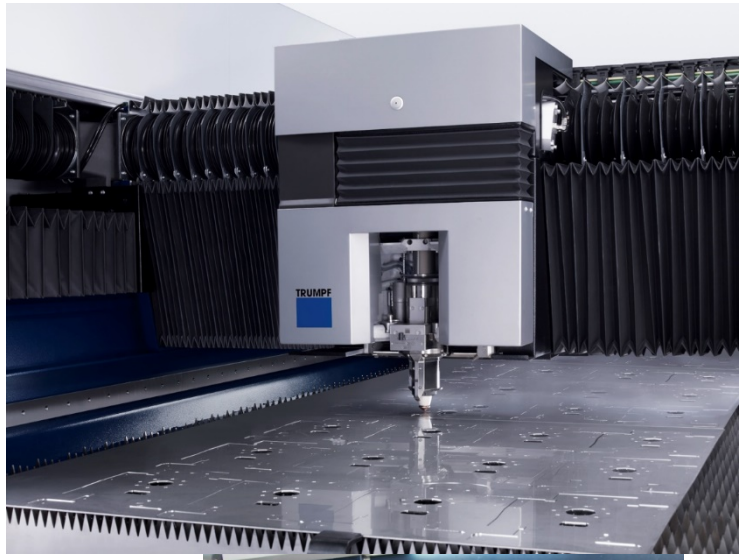
Laserschweißen

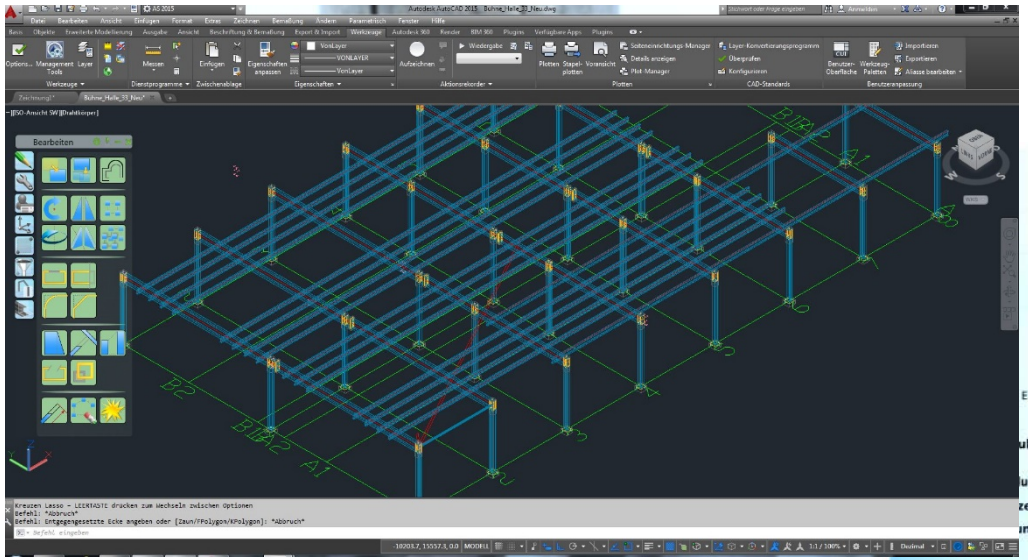
Handschweißen



Laserschweißen

Zusammenfassung





DVS ZERT

ZERTIFIKAT

Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

2451-CPR-EN1090-2014.2224.002

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für das folgende Bauprodukt:

ukt	**Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2**
ungszweck	für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken
zeichnungsmethode	ZA.3.2 und ZA.3.4 nach EN 1090-1:2009+A1:2011
ngsumfang	siehe Rückseite
	hergestellt durch oder für
Hersteller	**Piram Stahl- und Metallbau GmbH**
	Schloßstraße 2 **79594 Inzlingen** **Deutschland**
Herstellwerk Produktionsstätte des Herstellers	Piram Stahl- und Metallbau GmbH Schloßstraße 2 79594 Inzlingen Deutschland
Bestätigung	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1:2009+A1:2011** entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn Datum der Erstausstellung	16.01.2015
Nächstes Überwachungsaudit	15.01.2018
Gültigkeitsdauer	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 16.02.2016 Klaube

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierstelle

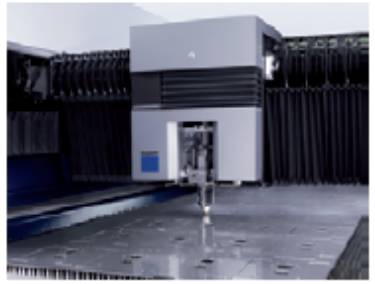
DVS ZERT GmbH, Aachener Straße 172, 40223 Düsseldorf, Deutschland, www.dvs-zert.de

Herzlichen Dank für Interesse und Ihre Aufmerksamkeit

Piram GmbH

Stahl- und Metallbau

Fachbetrieb nach EN 1090 mit Schweißzertifikat



– Stahl- und Metallbau
– Edelstahlverarbeitung
– CNC-Blechbearbeitung

- Laserschneiden bis 2,00x4,00 m
- Abkanten
- Oberflächen schleifen
- rundwalzen

Schloßstraße 2 • D-79594 Inzlingen
Tel.: 07621/70971-0 • Fax: 07621/70971-26
www.piram-gmbh.de • info@piram-gmbh.de